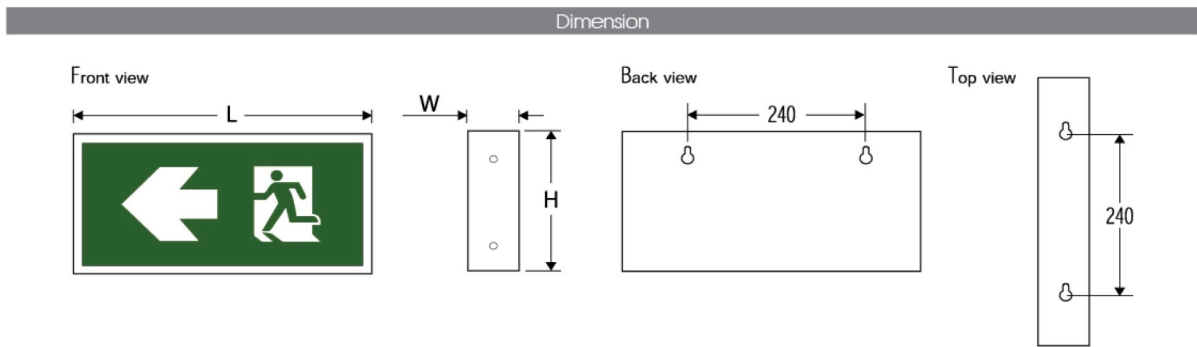


Standard LED Exit Sign Light



Box Type								
Model	Side	Battery Capacity	Led Strip Lamp (Waitage)	Dimension (mm.)			Back up Time (hrs.)	Weight (kgs.)
				L	W	H		
EXS1-10LED/S	1	MI-MH 3.6V	2x5W	400	60	200	2.0	1.70
EXS1-10LED/D	2	1,800 mAh.						1.40
EXS2-10LED/S	1	MI-MH 3.6V					3.0	1.80
EXS2-10LED/D	2	2,100 mAh.						1.50



คุณสมบัติ

ลักษณะการทำงาน : จ่ายแสงสว่างตลอดช่วงระยะเวลา: แบตเตอรี่ไฟฟ้าปกติและไฟฟ้าดับ
แรงดันไฟเข้าเครื่อง : ไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์ 50 เฮิรตซ์ +/-10%
หลอดไฟ : LED ชนิด SMD low Power High Lumen ใช้เทคโนโลยี SMT (Surface Mount Technology) ให้แสงสว่างคงที่ตลอดระยะเวลาการส่องไฟ และแสงสว่างเป็นไปตามมาตรฐาน มอก.2430-2552, วสท. 2004-54
แผ่นป้าย : ชนิดอะคริลิกขาวนมและอะคริลิกน้ำใส มีคุณสมบัติในการกระจายแสง ให้แสงสว่างที่สม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นและยังมีคุณสมบัติการกระจายแสงคงที่ทั่วทั้งแผ่น เมื่อผ่านการใช้งานไปแล้ว
แบตเตอรี่ : แบตเตอรี่ชนิด นิกเกิล เมทัลไฮไดรด์ (Nickel Metal hydride)
ระบบการชาร์จแบตเตอรี่ : ควบคุมการชาร์จด้วย Automatic solid state system แบบแรงดันคงที่และจำกัดกระแสไฟฟ้า
ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่ : 10-15 ชั่วโมง

ระบบป้องกัน :

- ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่เกิน ที่เป็นสาเหตุทำให้แบตเตอรี่เกิดการบวม
 - วงจรป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนหมดประจุไฟฟ้า ทำให้อายุแบตเตอรี่ยาวนานขึ้น
 - ฟิวส์ AC ป้องกันการลัดวงจรด้านไฟฟ้าเครื่อง
 - ฟิวส์ DC ป้องกันการลัดวงจรทางด้านการชาร์จและโหลด
- ตัวถัง :** ผลิตจากแผ่นเหล็ก Electro-Galvanized KUNA 1.0 มิลลิเมตร พ่นและเคลือบด้วยระบบ Epoxy powder Coated and Stove Enamel ป้องกันการเกิดสนิมของโลหะได้เป็นอย่างดี
- ระดับชั้นการป้องกัน :** IP20
- การยึดติดตั้ง :** ติดผนังหรือติดลอย
- การรับประกัน :** แผงวงจร 5 ปี, แบตเตอรี่ 3 ปี